**COMMUNIQUÉ DE PRESSE**

**Mex, Suisse, le 16 avril 2021**

**BOBST améliore la conception de sa presse à étiquettes numérique Mouvent LB701-UV pour créer une expérience utilisateur optimale**

BOBST a revu la conception de sa presse à étiquettes numérique Mouvent LB701-UV pour en améliorer l’ergonomie et la convivialité, rendant cette machine déjà très productive encore plus efficace.

Parmi les modifications apportées, on peut notamment citer une armoire à encre plus ergonomique et plus accessible, la possibilité d’accepter des bobines allant jusqu’à 600 mm pour une polyvalence optimale en matière de substrats, et un écran flexible/mobile pour une gestion et un contrôle encore plus faciles de la machine sous tous les angles.

« L’une des forces pour lesquelles BOBST est reconnu est sa capacité à ne jamais rester sur ses acquis, à chercher constamment des moyens d’améliorer l’expérience client », indique Erik van Sloten, responsable des ventes de l’activité Étiquettes. « Et pour y parvenir, nous nous appuyons avant tout sur l’écoute de nos clients. Les changements que nous avons apportés à la Mouvent LB701-UV sont le résultat des retours que nous avons reçus des imprimeurs et des convertisseurs, de la prise en compte de leurs besoins et de notre volonté d’y répondre. »

La Mouvent LB701-UV permet la production numérique d’étiquettes pour les tirages très courts à moyens, sans aucun compromis. Elle offre une productivité très élevée, avec des vitesses pouvant atteindre 70 m/min, une qualité d’impression exceptionnelle (1 200 x 1 200 dpi) et la gamme chromatique la plus large de sa catégorie – jusqu’à 6 couleurs plus le blanc en option, avec 70 % d’opacité à 45 m/min.

Cette machine avait déjà un design compact et ergonomique, mais nous l’avons encore amélioré afin de garantir qu’un seul opérateur puisse faire fonctionner la presse.

« C’est en observant une machine en action que l’on peut concevoir une solution optimale », explique van Sloten. « En rendant la conception la plus ergonomique possible, nous fournissons à l’opérateur les moyens nécessaires pour gérer les tâches qui lui incombent. »

La machine offre le meilleur CTO (coût total de possession) de sa catégorie, notamment grâce à un investissement initial peu élevé, des coûts d’exploitation constants, un temps de réglage rapide et une productivité élevée, ce qui optimise sa rentabilité.

**A propos de BOBST**

Nous sommes l’un des premiers fournisseurs mondiaux d’équipements et de services destinés au traitement de substrats, à l’impression et au façonnage pour les industries de l’étiquette, de l’emballage flexible, de la boîte pliante et du carton ondulé.

Fondée en 1890 à Lausanne (Suisse) par Joseph Bobst, la société BOBST est présente dans plus de 50 pays, possède 19 sites de production dans 11 pays et emploie plus de 5 600 personnes dans le monde. Elle a enregistré un chiffre d’affaires consolidé de CHF 1.372 milliard sur l’exercice 2020.

**Contact presse:**

Gudrun Alex  
BOBST PR Representative

Tel.: +49 211 58 58 66 66

Mobile: +49 160 48 41 439

Email: [gudrun.alex@bobst.com](mailto:gudrun.alex@bobst.com)

**Follow us:**

Facebook: [www.bobst.com/facebook](http://www.bobst.com/facebook)   
LinkedIn: [www.bobst.com/linkedin](http://www.bobst.com/linkedin)   
Twitter: @BOBSTglobal [www.bobst.com/twitter](http://www.bobst.com/twitter)   
YouTube: [www.bobst.com/youtube](http://www.bobst.com/youtube)